



Ełk, dnia 10.08.2016 roku

**INFORMACJA O WYBORZE OFERTY  
W POSTĘPOWANIU  
O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO**  
zapytanie ofertowe nr 01/ZO/POPW/2016

pn.

**„Środki trwałe, które zostaną skonfigurowane w jeden kompletny ciąg technologiczny służący do wyprodukowania okien opartych o energooszczędny system profili okiennych PVC”**

dotyczy projektu pn.

*„Innowacyjne energooszczędne okno jako efekt wdrożenia wyników prac badawczo – rozwojowych”*

realizowanego na mocy umowy POPW.01.03.01-28-0001/15-00

w ramach

Programu Operacyjnego Polska Wschodnia na lata 2014 -2020

Oś priorytetowa 1 Przedsiębiorcza Polska Wschodnia

Działanie 1.3 Ponadregionalne powiązania kooperacyjne

1.3.1 Wdrażanie innowacji przez MŚP



<b>1. INSTYTUCJA ZAMAWIAJĄCA</b>	
<b>1.1. Nazwa i adresy</b>	<p>Przedsiębiorstwo Produkcyjno – Usługowe „Plastimet” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością PL8480000115, REGON: 790006500 KRS: 0000098809 Ul. Suwalska 82, Ełk 19-300, POLSKA, Kod NUTS: PL623 <a href="http://plastimet.com.pl/">http://plastimet.com.pl/</a> Osoba do kontaktów: Łukasz Ostrowski Tel.: +48 876213606 Faks: +48 876211606 e-mail: <a href="mailto:projekt.popw@plastimet.com.pl">projekt.popw@plastimet.com.pl</a> <b>Adresy internetowe:</b> Główny adres: <a href="http://plastimet.com.pl/">http://plastimet.com.pl/</a></p>
<b>2. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA</b>	
<b>2.1. Skrócony opis przedmiotu zamówienia</b>	<p>Przedmiot zamówienia obejmuje swoim zakresem zakup, montaż i uruchomienie następujących środków trwałych, które zostaną skonfigurowane w jeden kompletny ciąg technologiczny służący do wyprodukowania okien opartych o energooszczędny system profili okiennych PVC:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Moduł cięcia i obróbki profili</li> <li>2. Linia zgrzewająco – obróbczo – czyszcząca ram</li> <li>3. Linia zgrzewająco – obróbczo – czyszcząca ram i skrzydeł</li> <li>4. Linia zgrzewająco – obróbczo – czyszcząca skrzydeł</li> <li>5. Zespół montażowy ram i skrzydeł</li> <li>6. Automatyczna sortownia szyb</li> </ol>
<b>2.2. Cel zamówienia</b>	<p>Celem zamówienia jest realizacja Zadania nr 2 „<i>wyprodukowanie okien opartych o energooszczędny system profili okiennych PVC</i>” harmonogramu rzeczowo – finansowego projektu pn.: „<i>Innowacyjne energooszczędne okno jako efekt wdrożenia wyników prac badawczo – rozwojowych</i>”.</p>
<b>2.3. Opis przedmiotu zamówienia</b>	<p>Zakup, montaż i uruchomienie następujących środków trwałych, które zostaną skonfigurowane w jeden kompletny ciąg technologiczny, służący do wyprodukowania okien opartych o energooszczędny system profili okiennych PVC:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li><b>1. Moduł cięcia i obróbki profili, w skład którego wchodzi:</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.1. Centrum do cięcia profili ramowych i skrzydłowych – szt. 1</li> <li>1.2. Centrum do cięcia profili skrzydłowych – szt. 1</li> <li>1.3. Maszyna do sztancowania wzmocnień stalowych – szt. 1</li> <li>1.4. Urządzenie do wkręcania wkrętów – szt. 2</li> <li>1.5. Frezarka do słupka z tunelem wyciszającym – szt. 1</li> <li>1.6. Stół montażowy do montażu zaczepów – szt. 2</li> <li>1.7. Wkrętarka do przykręcania zaczepów – szt. 2</li> </ol> </li> <li><b>2. Linia zgrzewająco – obróbczo – czyszcząca ram, w skład której wchodzi:</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>2.1. Automatyczna zgrzewarka czterogłowicowa z możliwością wkładania słupka – szt. 1</li> <li>2.2. Centrum obróbcze z zintegrowaną stacją chłodzenia – szt. 1</li> <li>2.3. Automatyczna czyszczarka naroży wraz ze stacją obracającą – szt. 1</li> <li>2.4. Stół do montażu uszczelek – szt. 1</li> </ol> </li> <li><b>3. Linia zgrzewająco – obróbczo – czyszcząca ram i skrzydeł, w skład której wchodzi:</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>3.1. Automatyczna zgrzewarka czterogłowicowa – szt. 1</li> <li>3.2. Centrum obróbcze z zintegrowaną stacją chłodzenia – szt. 1</li> </ol> </li> </ol>



	<p>3.3. Automatyczna czyszczarka naroży wraz ze stacją obracającą – szt. 1</p> <p>3.4. Stół do montażu uszczelek – szt. 1</p> <p><b>4. Linia zgrzewająco – obróbczo – czyszcząca skrzydeł, w skład której wchodzi:</b></p> <p>4.1. Automatyczna zgrzewarka czterogłowicowa – szt. 1</p> <p>4.2. Centrum obróbcze z zintegrowaną stacją chłodzenia – szt. 1</p> <p>4.3. Dwugłowicowy automat do czyszczenia naroży – szt. 1</p> <p>4.4. Stół do montażu uszczelek – szt. 1</p> <p><b>5. Zespół montażowy ram i skrzydeł, w skład którego wchodzi:</b></p> <p>5.1. Linia okuwania skrzydeł – szt. 2</p> <p>5.2. Linia transportu okutych skrzydeł wraz z buforem – szt. 1</p> <p>5.3. Automatyczna linia rozdzielająca ramy i skrzydła - szt. 1</p> <p>5.4. Bufor ram wraz z automatyczną linią rozdzielającą – szt. 1</p> <p>5.5. Stanowisko montażu ram – szt. 3</p> <p>5.6. Linia montażu skrzydeł do ram wraz ze szkleniem okien – szt. 1</p> <p>5.7. Piła do cięcia listew przyszybowych – szt. 1</p> <p>5.8. Piła do cięcia klipsa dociskowego – szt. 1</p> <p><b>6. Automatyczna sortownia szyb – szt. 1</b></p> <p><b>Szczegółowa specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia stanowiła załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 01/ZO/POPW/2016 i znajdowała się na stronie internetowej Zamawiającego pod linkiem <a href="http://plastimet.com.pl/?page_id=2763">http://plastimet.com.pl/?page_id=2763</a></b></p> <p><b><u>Minimalna wymagana całkowita wydajność produkcyjna ciągu technologicznego, w który zostaną skonfigurowane powyższe środki trwale na zmianę (8 godzin):</u></b></p> <p>150 szt. okien jednoskrzydłowych oraz 170 szt. okien dwuskrzydłowych, co daje łącznie 320 szt. okien.</p>
2.4.	<p><b>Kod CPV</b> 42994100 - 1</p>
2.5.	<p><b>Nazwa kodu CPV</b> Maszyny do produkcji okien i framug z tworzyw sztucznych</p>
2.6.	<p><b>Informacja o częściach</b> To zamówienie nie jest podzielone na części</p>
2.7.	<p><b>Informacja o ofertach wariantowych</b> Zamawiający nie dopuszczał składania ofert wariantowych</p>
2.8.	<p><b>Informacja o opcjach</b> Zamawiający nie dopuszczał opcji</p>
2.9.	<p><b>Harmonogram realizacji zamówienia</b> Okres realizacji przedmiotu zamówienia: <b>do dnia 30.06.2017 roku</b></p>
2.10.	<p><b>Miejsce realizacji zamówienia</b> Kod NUTS: PL623 Główne miejsce lub lokalizacja realizacji: Hala produkcyjna Zamawiającego usytuowana na dz. o nr ew. 22/8, 19-335 Niedźwiedzkie, gmina Prostki</p>

<b>3. INFORMACJE O POSTĘPOWANIU</b>	
3.1.	<p><b>Tryb prowadzonego postępowania</b> Niniejsze postępowanie prowadzone było zgodnie z zasadą konkurencyjności, o której mowa w Rozdziale 6.5.3 Wytucznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.</p>
3.2.	<p><b>Tytuł / nazwa zamówienia</b> Środki trwałe, które zostaną skonfigurowane w jeden kompletny ciąg technologiczny, służący do</p>



	wyprodukowania okien opartych o energooszczędny system profili okiennych PVC.
<b>3.3.</b>	<b>Numer zapytania ofertowego</b> 01/ZO/POPW/2016
<b>3.4.</b>	<b>Termin składania ofert</b> Data: od 25.06.2016 roku do 09.08.2016 roku 23:59 czasu lokalnego
<b>3.5.</b>	<b>Miejsce i sposób składania ofert</b> Ofertę należało złożyć za pośrednictwem kuriera lub pocztą (liczyła się data wpływu do Zamawiającego) lub osobiście w siedzibie Zamawiającego. Koperta powinna zostać oznaczona nazwą oferenta i numerem zapytania ofertowego, do którego odnosi się złożona oferta. Zamawiający dopuszczał również możliwość złożenia oferty w formie elektronicznej poprzez wysłanie wiadomości e-mail na adres wskazany poniżej (z zaznaczeniem w temacie e-maila nr zapytania ofertowego, do którego odnosi się złożona oferta)
<b>3.6.</b>	<b>Adres e-mail, na który należało wysłać oferty</b> <a href="mailto:projekt.popw@plastimet.com.pl">projekt.popw@plastimet.com.pl</a>
<b>3.7.</b>	<b>Warunki otwarcia ofert</b> Data: 10.08.2016 roku, Czas lokalny: 10:00 Miejsce: ul. Suwalska 82, 19-300 Ełk
<b>3.8.</b>	<b>Sposób upublicznienia zapytania ofertowego</b> Zapytanie ofertowe, do którego odnosi się niniejsze postępowanie, zostało upublicznione poprzez: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Publikację na stronie <a href="https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/">https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/</a></li> <li>• Publikację w Suplemencie do Dziennika Urzędowego Unii Europejskiej <a href="http://ted.europa.eu/">http://ted.europa.eu/</a></li> <li>• Publikację na stronie internetowej Zamawiającego</li> <li>• Umieszczenie w siedzibie Zamawiającego w miejscu publicznie dostępnym</li> </ul>

#### 4. INFORMACJA O WYBRANEJ OFERCIE

Ip	Nazwa i adres Wykonawcy	Wartość oferty	Uzasadnienie
1.	Fabryka Maszyn „ROTOX” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Zieleńcu, NIP: 7540017999, REGON: 530922960	2.485.000,00 (dwa miliony czterysta osiemdziesiąt pięć tysięcy) EURO	Największa ilość punktów zdobyta według kryteriów określonych w zapytaniu ofertowym nr 01/ZO/POPW/2016. Złożona oferta 01-01/ZO/POPW/2016 była jedyną przedłożoną w ramach przeprowadzonego postępowania. Oferent spełnił wymagane kryteria postępowania, nie podlegał wykluczeniom. Oferta zdobyła największą ilość punktów.

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe  
**PLASTIMET** Sp. z o.o.  
19-300 Ełk. ul. Suwalska 82  
tel. 87 621 36 06. fax 87 621 16 06  
NIP 848-000-01-15

**PLASTIMET**  
Przesz Zarządu  
*Jarostaw Bobrek*