



EtK, dnia 22.07.2016 roku

ZAPYTANIE OFERTOWE
nr 02/ZO/POPW/2016
tytuł
„Komplet narzędzi wyłaczarskich”

dotyczy projektu pn.
„Innowacyjne energooszczędne okno jako efekt wdrożenia wyników prac badawczo – rozwojowych”
realizowanego na mocy umowy POPW.01.03.01-28-0001/15-00
w ramach
Programu Operacyjnego Polska Wschodnia na lata 2014 -2020
Oś priorytetowa 1 Przedsiębiorcza Polska Wschodnia
Działanie 1.3 Ponadregionalne powiązania kooperacyjne
1.3.1 Wdrażanie innowacji przez MŚP





SPIS TREŚCI:

Sekcja I:	Instytucja zamawiająca.....	str. 4
I.1)	Nazwa i adresy	
I.2)	Komunikacja	
I.3)	Rodzaj instytucji zamawiającej	
I.4)	Główny przedmiot działalności	
Sekcja II:	Informacje o postępowaniu.....	str. 4
II.1)	Tryb prowadzonego postępowania	
II.2)	Tytuł / nazwa zamówienia	
II.3)	Numer zapytania ofertowego	
II.4)	Termin składania ofert	
II.5)	Opis sposobu przygotowania i składania ofert	
II.6)	Kategoria ogłoszenia / rodzaj zamówienia	
II.7)	Podkategoria ogłoszenia	
II.8)	Sposób upublicznienia zapytania ofertowego	
II.9)	Informacja na temat porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA)	
II.10)	Informacje dodatkowe	
Sekcja III:	Przedmiot zamówienia.....	str. 6
III.1)	Skrócony opis przedmiotu zamówienia	
III.2)	Cel zamówienia	
III.3)	Opis przedmiotu zamówienia	
III.4)	Kod CPV	
III.5)	Nazwa kodu CPV	
III.6)	Informacja o częściach	
III.7)	Informacja o ofertach wariantowych	
III.8)	Informacja o opcjach	
III.9)	Harmonogram realizacji zamówienia	
III.10)	Miejsce realizacji zamówienia	
Sekcja IV:	Ocena oferty.....	str. 7
IV.1)	Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji	
Sekcja V:	Warunki udziału w postępowaniu.....	str. 9
V.1)	Uprawnienia do wykonania określonej działalności lub czynności	
V.2)	Wiedza i doświadczenie	
V.3)	Potencjał techniczny	
V.4)	Sytuacja ekonomiczna i finansowa	
V.5)	Dodatkowe warunki	
V.6)	Wykluczenia	
V.7)	Warunki zmiany umowy	
V.8)	Lista dokumentów / oświadczeń wymaganych od wykonawcy	
V.9)	Zamówienia uzupełniające	
Sekcja VI:	Załączniki.....	str. 12
VI.1)	Załącznik nr 1 – Szczegółowa specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia	
VI.2)	Załącznik nr 2 – Wzór oświadczenia o zachowaniu poufności	



Fundusze Europejskie
Polska Wschodnia



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



- VI.3) Załącznik nr 3 – formularz oferty
- VI.4) Załącznik nr 4 – istotne postanowienia umowy



W związku z realizowanym projektem pod nazwą „Innowacyjne energooszczędne okno jako efekt wdrożenia wyników prac badawczo – rozwojowych” na mocy umowy POPW.01.03.01-28-0001/15-00 w ramach *Programu Operacyjnego Polska Wschodnia na lata 2014 -2020, Oś priorytetowa 1 Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, Działanie 1.3 Ponadregionalne powiązania kooperacyjne, 1.3.1 Wdrażanie innowacji przez MŚP*, w imieniu Przedsiębiorstwa Produkcyjno – Usługowego „Plastimet” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością **zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na zakup, montaż i uruchomienie kompletu narzędzi wytłaczarskich, służącego do wyekstrudowania energooszczędnego systemu profili okiennych PVC zgodnie z poniższymi wymaganiami.**

Sekcja I: Instytucja zamawiająca

I.1) Nazwa i adresy

Przedsiębiorstwo Produkcyjno – Usługowe „Plastimet” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
PL8480000115

Ul. Suwalska 82, EtK 19-300, POLSKA, Kod NUTS: PL623

<http://plastimet.com.pl/>

Osoba do kontaktów: Łukasz Ostrowski

Tel.: +48 876213606

Faks: +48 876211606

e-mail: projekt.popw@plastimet.com.pl

Adresy internetowe:

Główny adres: <http://plastimet.com.pl/>

I.2) Komunikacja

Dostęp do dokumentów zamówienia jest ograniczony. Pełny dostęp jest możliwy po przesłaniu Zamawiającemu oświadczenia o zachowaniu poufności stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszego zapytania.

Formularz jest również dostępny pod adresem: http://plastimet.com.pl/?page_id=2763

Więcej informacji można uzyskać pod adresem podanym powyżej.

Oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu należy przysyłać na adres podany powyżej.

I.3) Rodzaj instytucji zamawiającej

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością – średnie przedsiębiorstwo

I.4) Główny przedmiot działalności

Produkcja wyrobów dla budownictwa z tworzyw sztucznych

Sekcja II: Informacje o postępowaniu

II.1) Tryb prowadzonego postępowania

Niniejsze postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności, o której mowa w Rozdziale 6.5.3 Wytucznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

II.2) Tytuł / nazwa zamówienia

Komplet narzędzi wytłaczarskich.

II.3) Numer zapytania ofertowego

02/ZO/POPW/2016

II.4) Termin składania ofert

Data: od 23.07.2016 roku

do 06.09.2016 roku 23:59 czasu lokalnego





II.5) Opis sposobu przygotowania i składania ofert

II.5.1) Języki, w których można sporządzać oferty

Polski

II.5.2) Sposób przygotowania oferty:

II.5.2.1. Oferta powinna zostać sporządzona na formularzu oferty stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego oraz znajdującym się na stronie internetowej Zamawiającego pod linkiem

http://plastimet.com.pl/?page_id=2763

II.5.2.2. Jeden Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.

II.5.2.3. Oferta powinna zostać opatrzona pieczęcią firmową.

II.5.2.4. Oferta powinna zostać podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy.

II.5.2.5. Każda strona oferty wraz załącznikami powinna być ponumerowana i zaparafowana przez Wykonawcę/przedstawiciela Wykonawcy wymienionego w aktualnych dokumentach rejestrowych Wykonawcy lub osoby upoważnionej.

II.5.2.6. W przypadku składania oferty przez pełnomocnika – do oferty należy dołączyć pełnomocnictwo podpisane przez osoby umocowane do składania oświadczeń w imieniu Wykonawcy.

II.5.2.7. W przypadku składania oferty w formie elektronicznej, każda strona powinna być podpisana, ponumerowana, zaparafowana i zeskanowana.

II.5.2.8. Oferta powinna zawierać wszystkie dane wyszczególnione w formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.

II.5.2.9. Jako załącznik do formularza oferty, wykonawca powinien dołączyć specyfikacje techniczne oferowanych urządzeń w celu potwierdzenia zgodności z wymaganiami określonymi w załączniku nr 1 do niniejszego zapytania.

II.5.2.10. W przypadku wystąpienia błędów z wyłączeniem błędów w zakresie kryterium ceny, gwarancji i czasu reakcji serwisu, dopuszcza się możliwość poprawy treści złożonej oferty.

II.5.3) Opis sposobu obliczenia ceny:

II.5.3.1. Wykonawca powinien podać cenę netto przedmiotu zamówienia w sposób wskazany w formularzu oferty stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.

II.5.3.2. Stawka podatku VAT zostanie określona zgodnie z obowiązującymi na dzień składania ofert przepisami.

II.5.3.3. Cena oferty powinna być wyrażona cyfrowo i słownie z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

II.5.3.4. Wszystkie wartości powinny być wyrażone w EUR.

II.5.3.5. Podana cena powinna zawierać wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.

II.5.4) Miejsce i sposób składania ofert

Ofertę należy złożyć za pośrednictwem kuriera lub pocztą (liczy się data wpływu do Zamawiającego) lub osobiście w siedzibie Zamawiającego. Koperta powinna zostać oznaczona nazwą oferenta i numerem zapytania ofertowego, do którego odnosi się złożona oferta.

Zamawiający dopuszcza również możliwość złożenia oferty w formie elektronicznej poprzez wysłanie wiadomości e-mail na adres wskazany poniżej (z zaznaczeniem w temacie e-maila nr zapytania ofertowego, do którego odnosi się złożona oferta)

II.5.5) Adres e-mail, na który należy wysłać oferty

projekt.popw@plastimet.com.pl

II.5.6) Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Łukasz Ostrowski

Tel.: +48 876213606

Faks: +48 876211606

e-mail: projekt.popw@plastimet.com.pl

II.5.7) Minimalny okres, w którym oferent będzie związany z ofertą

Okres w miesiącach: 3 (od ustalonej daty składania ofert)

II.5.8) Warunki otwarcia ofert

Data: 07.09.2016 roku, Czas lokalny: 10:00



Miejsce: ul. Suwalska 82, 19-300 Elk

II.6) Kategoria ogłoszenia / rodzaj zamówienia

Dostawy

II.7) Podkategoria ogłoszenia

Dostawy inne

II.8) Sposób upublicznienia zapytania ofertowego

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało upublicznione poprzez:

- Publikację na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
- Publikację w Suplemencie do Dziennika Urzędowego Unii Europejskiej <http://ted.europa.eu/>
- Publikację na stronie internetowej Zamawiającego
- Umieszczenie w siedzibie Zamawiającego w miejscu publicznie dostępnym

II.9) Informacja na temat porozumienia w sprawie zamówień rządowych (GPA)

Zamówienie nie jest objęte Porozumieniem w sprawie zamówień rządowych.

II.10) Informacje dodatkowe

Specyfikacja techniczna energooszczędnego systemu profili okiennych PVC zostanie przesłana drogą elektroniczną po przesłaniu Zamawiającemu oświadczenia o zachowaniu w poufności stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego nr 02/ZO/POPW/2016 i znajdującego się na stronie internetowej Zamawiającego pod linkiem http://plastimet.com.pl/?page_id=2763.

Podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy i zeskanowane oświadczenie o zachowaniu poufności należy przesłać na adres: projekt.popw@plastimet.com.pl

Zamawiający zastrzega sobie prawo do niewybrania żadnego Wykonawcy bądź odwołania postępowania bez podania przyczyny. Niniejsze zapytanie nie stanowi oferty w myśl art. 66 kc.

Sekcja III: Przedmiot zamówienia

III.1) Skrócony opis przedmiotu zamówienia

Przedmiot zamówienia obejmuje swoim zakresem zakup, montaż i uruchomienie kompletu narzędzi wycińczarskich, służącego do wyekstrudowania energooszczędnego systemu profili okiennych PVC.

III.2) Cel zamówienia

Celem zamówienia jest realizacja Zadania nr 1 „wyekstrudowanie energooszczędnego systemu profili okiennych PVC” harmonogramu rzeczowo – finansowego projektu pn.: „Innowacyjne energooszczędne okno jako efekt wdrożenia wyników prac badawczo – rozwojowych”.

III.3) Opis przedmiotu zamówienia

Zakup, montaż i uruchomienie kompletu narzędzi wycińczarskich, służącego do wyekstrudowania energooszczędnego systemu profili okiennych PVC, składającego się z następujących elementów:

1. narzędzie wycińczarskie profilu ramy,
2. narzędzie wycińczarskie profilu skrzydła płaskiego,
3. narzędzie wycińczarskie profilu klipsa dociskowego,
4. narzędzie wycińczarskie profilu słupka stałego,
5. narzędzie wycińczarskie profilu adaptera do słupka,
6. narzędzie wycińczarskie profilu listwy przyszybowej ze skośnymi krawędziami 24,
7. narzędzie wycińczarskie profilu listwy przyszybowej ze skośnymi krawędziami 30,
8. narzędzie wycińczarskie profilu listwy przyszybowej ze skośnymi krawędziami 44,
9. narzędzie wycińczarskie profilu listwy przyszybowej o zaokrąglonym kształcie 24,
10. narzędzie wycińczarskie profilu listwy przyszybowej o zaokrąglonym kształcie 30,
11. narzędzie wycińczarskie profilu listwy przyszybowej o zaokrąglonym kształcie 44.



Szczegółowa specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia stanowi załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego nr 02/ZO/POPW/2016 i znajduje się na stronie internetowej Zamawiającego pod linkiem http://plastimet.com.pl/?page_id=2763

- III.4) **Kod CPV**
42994000
- III.5) **Nazwa kodu CPV**
Maszyny do obróbki gumy i tworzyw sztucznych
- III.6) **Informacja o częściach**
To zamówienie nie jest podzielone na części
- III.7) **Informacja o ofertach wariantowych**
Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych
- III.8) **Informacja o opcjach**
Zamawiający nie dopuszcza opcji
- III.9) **Harmonogram realizacji zamówienia**
Okres realizacji przedmiotu zamówienia: **do dnia 28.04.2017 roku**
- III.10) **Miejsce realizacji zamówienia**
Kod NUTS: PL623
Główne miejsce lub lokalizacja realizacji:
Hala produkcyjna Zamawiającego usytuowana na dz. o nr ew. 22/8, 19-335 Niedźwiedzkie, gmina Prostki

Sekcja IV: Ocena oferty

IV.1) Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty, Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem oraz w następujący sposób będzie oceniać oferty w poszczególnych kryteriach:

I.p.	kryterium	Waga (%)	Max liczba punktów (pkt.)
1	Cena oferty	80	80
2	Okres gwarancji	10	10
3	Czas reakcji serwisu	10	10
Suma			100

1. Kryterium „Cena oferty”

Najwyższą liczbę punktów otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę, a każda następna odpowiednio zgodnie z poniższym wzorem:

$$W_{\text{cena}} = \frac{\text{Cena}_{\text{min}}}{\text{Cena}_{\text{bad}}} * \text{waga} * 100 \text{ pkt.}$$

gdzie

W_{cena} – oznacza liczbę punktów uzyskanych w danym kryterium

Cena_{min} – oznacza minimalną kwotę zaoferowaną wśród ofert podlegających ocenie

Cena_{bad} – oznacza kwotę zaoferowaną w ofercie podlegającej ocenie

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach



Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać 80 punktów.

2. Kryterium „Okres gwarancji”

Najwyższą liczbę punktów otrzyma oferta zawierająca najdłuższy okres gwarancji liczony w miesiącach, a każda następna odpowiednio zgodnie z poniższym wzorem:

$$W_{\text{Gwar}} = \frac{\text{Okres gwarancji}_{\text{bad}}}{\text{Okres gwarancji}_{\text{max}}} * \text{waga} * 100 \text{ pkt.}$$

gdzie

W_{Gwar} – oznacza liczbę punktów uzyskanych w danym kryterium

Okres gwarancji_{max} – oznacza maksymalny okres gwarancji liczony w miesiącach, zaoferowany wśród ofert podlegających ocenie

Okres gwarancji_{bad} – oznacza okres gwarancji liczony w miesiącach, zaoferowany w ofercie podlegającej ocenie

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach

Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać 10 pkt.

3. Kryterium „Czas reakcji serwisu”

Najwyższą liczbę punktów otrzyma oferta, w której oferent zadeklaruje najkrótszy czas reakcji serwisu, czyli okres od momentu zgłoszenia serwisowego potwierdzonego nadaniem identyfikatora zgłoszenia przez Wykonawcę, do momentu podjęcia pierwszych czynności diagnostycznych przez Wykonawcę, wyrażony w godzinach, a każda następna odpowiednio zgodnie z poniższym wzorem:

$$W_{\text{reakcja}} = \frac{\text{Czas reakcji serwisu}_{\text{min}}}{\text{Czas reakcji serwisu}_{\text{bad}}} * \text{waga} * 100 \text{ pkt.}$$

gdzie

W_{reakcja} - oznacza liczbę punktów uzyskanych w danym kryterium

Czas reakcji serwisu_{bad} – oznacza czas reakcji serwisu wyrażony w godzinach zadeklarowany w ofercie podlegającej ocenie.

Czas reakcji serwisu_{min} – oznacza najkrótszy czas reakcji serwisu wyrażony w godzinach wśród ofert podlegających ocenie.

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach

Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać 10 pkt.

Złożone oferty zostaną ocenione według następującej formuły:

$$W = W_{\text{cena}} + W_{\text{gwar}} + W_{\text{reakcja}}$$

Maksymalna liczba punktów do uzyskania w niniejszej ocenie: 100 pkt.



Sekcja V: Warunki udziału w postępowaniu

V.1) Uprawnienia do wykonania określonej działalności lub czynności

Do udziału w postępowaniu Zamawiający dopuści podmioty, które złożą oświadczenie, iż posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania. Spełnienie warunku weryfikowane będzie na podstawie oświadczenia stanowiącego element Formularza Oferty.

V.2) Wiedza i doświadczenie

Do udziału w postępowaniu Zamawiający dopuści podmioty, które złożą oświadczenie, iż posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie w zakresie objętym przedmiotem zamówienia. Spełnienie warunku weryfikowane będzie na podstawie oświadczenia stanowiącego element Formularza Oferty.

V.3) Potencjał techniczny

Do udziału w postępowaniu Zamawiający dopuści podmioty, które złożą oświadczenie, iż w momencie realizacji przedmiotu zamówienia będą posiadały niezbędny potencjał techniczny do jego realizacji. Spełnienie warunku weryfikowane będzie na podstawie oświadczenia stanowiącego element Formularza Oferty.

V.4) Sytuacja ekonomiczna i finansowa

Do udziału w postępowaniu Zamawiający dopuści podmioty, które złożą oświadczenie, iż ich sytuacja ekonomiczna i finansowa umożliwi realizację przedmiotu zamówienia. Spełnienie warunku weryfikowane będzie na podstawie oświadczenia stanowiącego element Formularza Oferty.

V.5) Dodatkowe warunki

Nie przewiduje się.

V.6) Wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczone są:

podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Każdy z oferentów, odpowiadając na zapytanie ofertowe, powinien złożyć Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych, które jest integralną częścią formularza oferty.

Z udziału w postępowaniu wyklucza się:

- 1) osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;



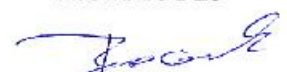
- 2) spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
- 3) spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
- 4) spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
- 5) osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przeciwko środowisku, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego;
- 6) podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary;
- 7) wykonawców będących osobami fizycznymi, które prawomocnie skazano za przestępstwo, o którym mowa w art. 9 lub art. 10 ustawy z dnia 15 czerwca 2012 r. o skutkach powierzania wykonywania pracy cudzoziemcom przebywającym wbrew przepisom na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej (Dz. U. poz. 769) – przez okres 1 roku od dnia uprawomocnienia się wyroku;
- 8) wykonawców będących spółką jawną, spółką partnerską, spółką komandytową, spółką komandytowo-akcyjną lub osobą prawną, których odpowiednio wspólnika, partnera, członka zarządu, komplementariusza lub urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo, o którym mowa w art. 9 lub art. 10 ustawy z dnia 15 czerwca 2012 r. o skutkach powierzania wykonywania pracy cudzoziemcom przebywającym wbrew przepisom na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej – przez okres 1 roku od dnia uprawomocnienia się wyroku.

Z udziału w postępowaniu wyklucza się:

Wykonawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono, z wyjątkiem wykonawców, którzy po ogłoszeniu upadłości zawarli układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego.

V.7) Warunki zmiany umowy

Dopuszcza się zmianę istotnych warunków umowy w stosunku do treści oferty w przypadku, gdy:





- 1) nastąpi zmiana obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;
 - 2) nastąpi zmiana harmonogramu realizacji projektu wynikająca ze zmiany umowy zawartej pomiędzy Zamawiającym, a Instytucją Pośredniczącą;
 - 3) wszelkie zmiany umowy będą wymagały dla swej ważności formy pisemnej.
- V.8) Lista dokumentów / oświadczeń wymaganych od wykonawcy**
Oświadczenia zawarte w formularzu oferty.
- V.9) Zamówienia uzupełniające**
Nie przewiduje się udzielania zamówień uzupełniających.

Sekcja VI: Załączniki

- VI.1)** Załącznik nr 1 – Szczegółowa specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia
- VI.2)** Załącznik nr 2 – Wzór oświadczenia o zachowaniu poufności
- VI.3)** Załącznik nr 3 – formularz oferty
- VI.4)** Załącznik nr 4 – istotne postanowienia umowy


PLASTIMET
Prezes Zarządu
Jarosław Bobrek

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 02/ZO/POPW/2016

Szczegółowa specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia

Zamawiający określa poniższe minimalne wymagania techniczne dla przedmiotu zamówienia stanowiącego zakup, montaż i uruchomienie kompletu narzędzi wytłaczarskich, służących do wyprodukowania energooszczędnego systemu profili okiennych PVC:

1. narzędzie wytłaczarskie profilu ramy

- narzędzie jednostrumieniowe
- parametry profilu ramy:
 - profil 6-komorowy
 - głębokość: 80 mm
 - wysokość całkowita: 70 mm
 - wysokość strony wewnętrznej: 43 mm
 - szerokość przyłgi: 16,5 mm
 - grubość ścianek powierzchni widocznych: 2,5 mm
 - grubość ścianek powierzchni niewidocznych: 2,0 mm
 - grubość ścianek wewnętrznych: 1,0 mm
 - przekrój profilu i szczegółowe wymiary znajdują się w „specyfikacji technicznej energooszczędnego systemu profili okiennych PVC”, która zostanie przesłana drogą elektroniczną po przesłaniu Zamawiającemu oświadczenia o zachowaniu poufności stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 02/ZO/POPW/2016 i znajdującego się na stronie internetowej Zamawiającego pod linkiem http://plastimet.com.pl/?page_id=2763. Podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy i zeskanowane oświadczenie o zachowaniu poufności należy przesłać na adres: projekt.popw@plastimet.com.pl
- Głowica:
 - Dostosowana do tłoczenia profilu z koekstruzją. Wlot materiału głównego w linii tłoczenia, wlot materiału koekstrudowanego pod kątem 90° do linii tłoczenia.
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania:
wytłaczarka materiału głównego WEBER DS11;
wytłaczarka materiału koekstrudowanego WEBER CE8.
 - Wydajności wytłaczarek:
Wydajność wytłaczarki głównej 220-420 kg/h,
Wydajność wytłaczarki koekstruzji 90-220 kg/h
 - Dostępne 4 strefy grzania głowicy zasilanie 240V oraz 2 strefy grzania zasilanie 50V
- Kalibrator suchy:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 170
 - 3 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 2 przyłączy 1½" oraz 5 przyłączy ½"
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Kalibrator mokry:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 170
 - 2 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 4 przyłączy 1½" oraz 10 przyłączy ½"
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C



- Całkowita długość stołu kalibrującego: 17 m
- Minimalna wymagana prędkość tłoczenia: 4,3 m/min

2. narzędzie wytłaczarskie profilu skrzydła płaskiego

- narzędzie jednostrumieniowe
- parametry profilu skrzydła płaskiego:
 - profil 6-komorowy
 - głębokość: 80 mm
 - wysokość całkowita: 82 mm
 - wysokość strony zewnętrznej: 53 mm
 - wysokość strony wewnętrznej: 57 mm
 - szerokość przyłgi: 16,5 mm
 - grubość ścianek powierzchni widocznych: 2,5 mm
 - grubość ścianek powierzchni niewidocznych: 2,0 mm
 - grubość ścianek wewnętrznych: 1,0 mm
 - przekrój profilu i szczegółowe wymiary znajdują się w „specyfikacji technicznej energooszczędnego systemu profili okiennych PVC”, która zostanie przesłana drogą elektroniczną po przesłaniu Zamawiającemu oświadczenia o zachowaniu poufności stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 02/ZO/POPW/2016 i znajdującego się na stronie internetowej Zamawiającego pod linkiem http://plastimet.com.pl/?page_id=2763. Podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy i zeskanowane oświadczenie o zachowaniu poufności należy przesać na adres: projekt.popw@plastimet.com.pl
- Głowica:
 - Dostosowana do tłoczenia profilu z koekstruzją. Wlot materiału głównego w linii tłoczenia, wlot materiału koekstrudowanego pod kątem 90° do linii tłoczenia.
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania:
wytłaczarka materiału głównego WEBER DS11;
wytłaczarka materiału koekstrudowanego WEBER CE8.
 - Wydajności wytłaczarek:
Wydajność wytłaczarki głównej 220-420 kg/h,
Wydajność wytłaczarki koekstruzji 90-220 kg/h
 - Dostępne 4 strefy grzania głowicy zasilanie 240V oraz 2 strefy grzania zasilanie 50V
- Kalibrator suchy:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 170
 - 3 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 2 przyłączy 1½" oraz 5 przyłączy ½"
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Kalibrator mokry:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 170
 - 2 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 4 przyłączy 1½" oraz 10 przyłączy ½"
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Całkowita długość stołu kalibrującego: 17 m
- Minimalna wymagana prędkość tłoczenia: 4,3 m/min

3. narzędzie wytłaczarskie profilu klipsa dociskowego

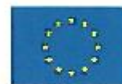
- narzędzie dwustrumieniowe
- parametry profilu klipsa dociskowego:
 - wymiary zewnętrzne 19 x17,3 mm



- grubość ścianek zewnętrznych: 2 mm
- grubość ścianek wewnętrznych: 1,5 mm
- przekrój profilu i szczegółowe wymiary znajdują się w „specyfikacji technicznej energooszczędnego systemu profili okiennych PVC”, która zostanie przesłana drogą elektroniczną po przesłaniu Zamawiającemu oświadczenia o zachowaniu poufności stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 02/ZO/POPW/2016 i znajdującego się na stronie internetowej Zamawiającego pod linkiem http://plastimet.com.pl/?page_id=2763. Podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy i zeskanowane oświadczenie o zachowaniu poufności należy przesłać na adres: projekt.popw@plastimet.com.pl
- Głowica:
 - Dostosowana do tłoczenia profilu w monoekstruzji
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania wylączarki WEBER CE8
 - Wydajność wylączarki: 90 - 220 kg/h
 - Dostępne 4 strefy grzania głowicy zasilanie 240V oraz dwie strefy grzania zasilanie 50V
- kalibrator suchy:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 110
 - 2 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 2 przyłączy 1½” oraz 5 przyłączy ½”
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Kalibrator mokry:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 110
 - 2 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 2 przyłączy 1½” oraz 5 przyłączy ½”
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Całkowita długość stołu kalibrującego: 11 m
- Minimalna wymagana prędkość tłoczenia: 5,5 m/min

4. narzędzie wylączarskie profilu słupka stałego

- narzędzie jednostrumieniowe
- parametry profilu słupka stałego:
 - profil 6-komorowy
 - głębokość: 80mm
 - wysokość całkowita: 94 mm
 - wysokość strony wewnętrznej: 40 mm
 - szerokość przyłgi: 16,5 mm
 - grubość ścianek powierzchni widocznych: 2,5 mm
 - grubość ścianek powierzchni niewidocznych: 2,0 mm
 - grubość ścianek wewnętrznych: 1,0 mm
 - przekrój profilu i szczegółowe wymiary znajdują się w „specyfikacji technicznej energooszczędnego systemu profili okiennych PVC”, która zostanie przesłana drogą elektroniczną po przesłaniu Zamawiającemu oświadczenia o zachowaniu poufności stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 02/ZO/POPW/2016 i znajdującego się na stronie internetowej Zamawiającego pod linkiem http://plastimet.com.pl/?page_id=2763. Podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy i zeskanowane oświadczenie o zachowaniu poufności należy przesłać na adres: projekt.popw@plastimet.com.pl
- Głowica:
 - Dostosowana do tłoczenia profilu w monoekstruzji.
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania wylączarki WEBER DS11



- Wydajności wylączarki: 220-420 kg/h,
- Dostępne 4 strefy grzania głowicy zasilanie 240V oraz 2 strefy grzania zasilanie 50V
- Kalibrator suchy:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 170
 - 3 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 2 przyłączy 1½" oraz 5 przyłączy ½"
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Kalibrator mokry:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 170
 - 2 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 4 przyłączy 1½" oraz 10 przyłączy ½"
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Całkowita długość stołu kalibrującego: 17 m
- Minimalna wymagana prędkość tłoczenia: 3,5 m/min

5. narzędzie wylączarskie profilu adaptera do słupka

- narzędzie jednostrumieniowe
- parametry profilu adaptera do słupka:
 - wymiary zewnętrzne 36 x 20,5 mm
 - grubość ścianek zewnętrznych: 2 mm
 - grubość ścianek wewnętrznych: 1,5 mm
 - przekrój profilu i szczegółowe wymiary znajdują się w „specyfikacji technicznej energooszczędnego systemu profili okiennych PVC”, która zostanie przesłana drogą elektroniczną po przesłaniu Zamawiającemu oświadczenia o zachowaniu poufności stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 02/ZO/POPW/2016 i znajdującego się na stronie internetowej Zamawiającego pod linkiem http://plastimet.com.pl/?page_id=2763. Podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy i zeskanowane oświadczenie o zachowaniu poufności należy przesłać na adres: projekt.popw@plastimet.com.pl
- Głowica:
 - Dostosowana do tłoczenia profilu w monoekstruzji
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania wylączarki WEBER CE8
 - Wydajność wylączarki: 90 - 220 kg/h
 - Dostępne 4 strefy grzania głowicy zasilanie 240V oraz dwie strefy grzania zasilanie 50V
- kalibrator suchy:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 110
 - 2 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 2 przyłączy 1½" oraz 5 przyłączy ½"
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Kalibrator mokry:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 110
 - 2 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 2 przyłączy 1½" oraz 5 przyłączy ½"
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Całkowita długość stołu kalibrującego: 11 m
- Minimalna wymagana prędkość tłoczenia: 5,5 m/min

6. narzędzie wylączarskie profilu listwy przyszybowej ze skośnymi krawędziami 24

- narzędzie dwustrumieniowe
- parametry profilu listwy przyszybowej ze skośnymi krawędziami 24:



- wymiary zewnętrzne 31 x 31,5 mm
- grubość ścianek zewnętrznych: 1,8 mm
- grubość ścianek wewnętrznych: 1,0 mm
- przekrój profilu i szczegółowe wymiary znajdują się w „specyfikacji technicznej energooszczędnego systemu profili okiennych PVC”, która zostanie przesłana drogą elektroniczną po przesłaniu Zamawiającemu oświadczenia o zachowaniu poufności stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 02/ZO/POPW/2016 i znajdującego się na stronie internetowej Zamawiającego pod linkiem http://plastimet.com.pl/?page_id=2763. Podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy i zeskanowane oświadczenie o zachowaniu poufności należy przesłać na adres: projekt.popw@plastimet.com.pl
- Głowica:
 - Dostosowana do tłoczenia profilu w monoekstruzji
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania wylączarki WEBER CE8
 - Wydajność wylączarki: 90 - 220 kg/h
 - Dostępne 4 strefy grzania głowicy zasilanie 240V oraz dwie strefy grzania zasilanie 50V
- kalibrator suchy:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 110
 - 2 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 2 przyłączy 1½" oraz 5 przyłączy ½"
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Kalibrator mokry:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 110
 - 2 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 2 przyłączy 1½" oraz 5 przyłączy ½"
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Wymagana dodatkowa jednostka chłodząca uszczelkę tłoczoną w procesie post-koekstruzji
- Całkowita długość stołu kalibrującego: 11 m
- Minimalna wymagana prędkość tłoczenia: 4,5 m/min

7. narzędzie wylączarskie profilu listwy przyszybowej ze skośnymi krawędziami 30

- narzędzie dwustrumieniowe
- parametry profilu listwy przyszybowej ze skośnymi krawędziami 30:
 - wymiary zewnętrzne 25 x 31,5 mm
 - grubość ścianek zewnętrznych: 1,8 mm
 - grubość ścianek wewnętrznych: 1,0 mm
 - przekrój profilu i szczegółowe wymiary znajdują się w „specyfikacji technicznej energooszczędnego systemu profili okiennych PVC”, która zostanie przesłana drogą elektroniczną po przesłaniu Zamawiającemu oświadczenia o zachowaniu poufności stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 02/ZO/POPW/2016 i znajdującego się na stronie internetowej Zamawiającego pod linkiem http://plastimet.com.pl/?page_id=2763. Podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy i zeskanowane oświadczenie o zachowaniu poufności należy przesłać na adres: projekt.popw@plastimet.com.pl
- Głowica:
 - Dostosowana do tłoczenia profilu w monoekstruzji
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania wylączarki WEBER CE8
 - Wydajność wylączarki: 90 - 220 kg/h
 - Dostępne 4 strefy grzania głowicy zasilanie 240V oraz dwie strefy grzania zasilanie 50V
- kalibrator suchy:



- Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 110
- 2 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 2 przyłączy 1½" oraz 5 przyłączy ½"
- Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Kalibrator mokry:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 110
 - 2 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 2 przyłączy 1½" oraz 5 przyłączy ½"
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Wymagana dodatkowa jednostka chłodząca uszczelkę tłoczoną w procesie post-koekstruzji
- Całkowita długość stołu kalibrującego: 11 m
- Minimalna wymagana prędkość tłoczenia: 4,5 m/min

8. narzędzie wytłaczarskie profila listwy przyszybowej ze skośnymi krawędziami 44

- narzędzie dwustrumieniowe
- parametry profila listwy przyszybowej ze skośnymi krawędziami 44:
 - wymiary zewnętrzne 11 x 31,5 mm
 - grubość ścianek zewnętrznych: 1,8 mm
 - grubość ścianek wewnętrznych: 1,0 mm
 - przekrój profila i szczegółowe wymiary znajdują się w „specyfikacji technicznej energooszczędnego systemu profili okiennych PVC”, która zostanie przesłana drogą elektroniczną po przesłaniu Zamawiającemu oświadczenia o zachowaniu poufności stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 02/ZO/POPW/2016 i znajdującego się na stronie internetowej Zamawiającego pod linkiem http://plastimet.com.pl/?page_id=2763. Podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy i zeskanowane oświadczenie o zachowaniu poufności należy przesać na adres: projekt.popw@plastimet.com.pl
- Głowica:
 - Dostosowana do tłoczenia profila w monoekstruzji
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania wytłaczarki WEBER CE8
 - Wydajność wytłaczarki: 90 - 220 kg/h
 - Dostępne 4 strefy grzania głowicy zasilanie 240V oraz dwie strefy grzania zasilanie 50V
- kalibrator suchy:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 110
 - 2 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 2 przyłączy 1½" oraz 5 przyłączy ½"
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Kalibrator mokry:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 110
 - 2 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 2 przyłączy 1½" oraz 5 przyłączy ½"
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Wymagana dodatkowa jednostka chłodząca uszczelkę tłoczoną w procesie post-koekstruzji
- Całkowita długość stołu kalibrującego: 11 m
- Minimalna wymagana prędkość tłoczenia: 4,5 m/min

9. narzędzie wytłaczarskie profila listwy przyszybowej o zaokrąglonym kształcie 24

- narzędzie dwustrumieniowe
- parametry profila listwy przyszybowej o zaokrąglonym kształcie 24:
 - wymiary zewnętrzne 31 x 31,5 mm



- grubość ścianek zewnętrznych: 1,8 mm
- grubość ścianek wewnętrznych: 1,0 mm
- przekrój profilu i szczegółowe wymiary znajdują się w „specyfikacji technicznej energooszczędnego systemu profili okiennych PVC”, która zostanie przesłana drogą elektroniczną po przesłaniu Zamawiającemu oświadczenia o zachowaniu poufności stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 02/ZO/POPW/2016 i znajdującego się na stronie internetowej Zamawiającego pod linkiem http://plastimet.com.pl/?page_id=2763. Podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy i zeskanowane oświadczenie o zachowaniu poufności należy przesłać na adres: projekt.popw@plastimet.com.pl
- Głowica:
 - Dostosowana do tłoczenia profilu w monoekstruzji
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania wylączarki WEBER CE8
 - Wydajność wylączarki: 90 - 220 kg/h
 - Dostępne 4 strefy grzania głowicy zasilanie 240V oraz dwie strefy grzania zasilanie 50V
- kalibrator suchy:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 110
 - 2 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 2 przyłączy 1½" oraz 5 przyłączy ½"
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Kalibrator mokry:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 110
 - 2 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 2 przyłączy 1½" oraz 5 przyłączy ½"
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Wymagana dodatkowa jednostka chłodząca uszczelkę tłoczoną w procesie post-koekstruzji
- Całkowita długość stołu kalibrującego: 11 m
- Minimalna wymagana prędkość tłoczenia: 4,5 m/min

10. narzędzie wylączarskie profilu listwy przyszybowej o zaokrąglonym kształcie 30

- narzędzie dwustrumieniowe
- parametry profilu listwy przyszybowej o zaokrąglonym kształcie 30:
 - wymiary zewnętrzne 25 x 31,5 mm
 - grubość ścianek zewnętrznych: 1,8 mm
 - grubość ścianek wewnętrznych: 1,0 mm
 - przekrój profilu i szczegółowe wymiary znajdują się w „specyfikacji technicznej energooszczędnego systemu profili okiennych PVC”, która zostanie przesłana drogą elektroniczną po przesłaniu Zamawiającemu oświadczenia o zachowaniu poufności stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 02/ZO/POPW/2016 i znajdującego się na stronie internetowej Zamawiającego pod linkiem http://plastimet.com.pl/?page_id=2763. Podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy i zeskanowane oświadczenie o zachowaniu poufności należy przesłać na adres: projekt.popw@plastimet.com.pl
- Głowica:
 - Dostosowana do tłoczenia profilu w monoekstruzji
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania wylączarki WEBER CE8
 - Wydajność wylączarki: 90 - 220 kg/h
 - Dostępne 4 strefy grzania głowicy zasilanie 240V oraz dwie strefy grzania zasilanie 50V
- kalibrator suchy:



- Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 110
- 2 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 2 przyłączy 1½" oraz 5 przyłączy ½"
- Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Kalibrator mokry:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 110
 - 2 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 2 przyłączy 1½" oraz 5 przyłączy ½"
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Wymagana dodatkowa jednostka chłodząca uszczelkę tłoczoną w procesie post-koekstruzji
- Całkowita długość stołu kalibrującego: 11 m
- Minimalna wymagana prędkość tłoczenia: 4,5 m/min

11. narzędzie wytłaczarskie profilu listwy przyszybowej o zaokrąglonym kształcie 44

- narzędzie dwustrumieniowe
- parametry profilu listwy przyszybowej o zaokrąglonym kształcie 44:
 - wymiary zewnętrzne 11 x 31,5 mm
 - grubość ścianek zewnętrznych: 1,8 mm
 - grubość ścianek wewnętrznych: 1,0 mm
 - przekrój profilu i szczegółowe wymiary znajdują się w „specyfikacji technicznej energooszczędnego systemu profili okiennych PVC”, która zostanie przesłana drogą elektroniczną po przesłaniu Zamawiającemu oświadczenia o zachowaniu poufności stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 02/ZO/POPW/2016 i znajdującego się na stronie internetowej Zamawiającego pod linkiem http://plastimet.com.pl/?page_id=2763. Podpisane przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy i zeskanowane oświadczenie o zachowaniu poufności należy przesłać na adres: projekt.popw@plastimet.com.pl
- Głowica:
 - Dostosowana do tłoczenia profilu w monoekstruzji
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania wytłaczarki WEBER CE8
 - Wydajność wytłaczarki: 90 - 220 kg/h
 - Dostępne 4 strefy grzania głowicy zasilanie 240V oraz dwie strefy grzania zasilanie 50V
- kalibrator suchy:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 110
 - 2 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 2 przyłączy 1½" oraz 5 przyłączy ½"
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Kalibrator mokry:
 - Przyłącze dostosowane do istniejącego oprzyrządowania stołu kalibrującego POLITSCH typ: PCT 110
 - 2 strefy regulacji podciśnienia. Każde składające się z 2 przyłączy 1½" oraz 5 przyłączy ½"
 - Temperatura wody chłodzącej: 14°C
- Wymagana dodatkowa jednostka chłodząca uszczelkę tłoczoną w procesie post-koekstruzji
- Całkowita długość stołu kalibrującego: 11 m
- Minimalna wymagana prędkość tłoczenia: 4,5 m/min

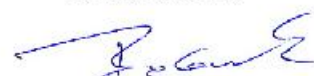
Miejsce realizacji zamówienia:

Hala produkcyjna Zamawiającego w miejscowości 19-335 Niedźwiedzkie, gm. Prostki na dz. o nr. ew. 22/8.



Wymogi bezpieczeństwa:

Przedmiot zamówienia powinien spełniać wszelkie obowiązujące wymogi bezpieczeństwa i BHP, posiadać niezbędne deklaracje CE i deklaracje zgodności zgodne z wymaganiami dyrektyw Unii Europejskiej, a także posiadać dokumentację techniczno – ruchową (DTR) oraz dokumentację wykonawczą w języku polskim w formie papierowej oraz elektronicznej.



Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 02/ZO/POPW/2016

.....
miejsowość i data

.....
Pieczęć firmowa

OŚWIADCZENIE O ZACHOWANIU POUFNOŚCI

Ja, niżej podpisana/ny, reprezentujący firmę z siedzibą w, wpisaną do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez, pod numerem KRS, NIP, REGON, niniejszym zobowiązuję się do:

1. Zachowania w ścisłej tajemnicy wszelkich informacji zawartych w „specyfikacji technicznej energooszczędnego systemu profili okiennych PVC” uzyskanych od Przedsiębiorstwa Produkcyjno-Usługowego „Plastimet” Sp. z o.o., niezależnie od formy przekazania tych informacji i ich źródła - **oznaczonych klauzulą „poufne”**.
2. Wykorzystania informacji jedynie w celach określonych niniejszym oświadczeniem, w szczególności do przygotowania Oferty i jej ewentualnego Wykonywania.
3. Podjęcia wszelkich niezbędnych kroków dla zapewnienia, że żaden pracownik lub współpracownik otrzymujący wskazane w pkt.1 informacje poufne, nie ujawni tych informacji, ani ich źródła, zarówno w całości, jak i w części osobom lub firmom trzecim bez uzyskania uprzednio wyraźnego upoważnienia na piśmie od firmy PLASTIMET, której informacja lub źródło informacji dotyczy.
4. Ujawnienia informacji jedynie tym pracownikom, którym będą one niezbędne do wykonywania powierzonych im czynności i tylko w zakresie, w jakim odbiorca informacji musi mieć do nich dostęp dla celów realizacji zadania wynikającego z tytułu zleconego zadania w stosunku do P.P.-U. „Plastimet” Sp. z o.o.
5. Nie kopiowania, nie powielania ani w jakikolwiek inny sposób nie rozpowszechniania jakiegokolwiek części określonych informacji z wyjątkiem uzasadnionej potrzeby do celów związanych z realizacją zadania.
6. W przypadku niedochowania powyższych zobowiązań, P.P.-U. „Plastimet” Sp. z o.o. ma prawo do obciążenia oświadczającego karą w wysokości 100.000,00 PLN (słownie: sto tysięcy złotych) za każdorazowe naruszenie jakiegokolwiek zobowiązania wynikającego z niniejszego oświadczenia.
7. W przypadku, gdy zastrzeżona w pkt. 6 kara nie pokryje poniesionej przez P.P.-U. „Plastimet” Sp. z o.o. szkody, P.P.-U. „Plastimet” Sp. z o.o. będzie przysługiwało prawo do dochodzenia od oświadczającego odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych.

.....
Pieczęć i czytelny podpis



Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego nr 02/ZO/POPW/2016

.....
/miejsowość, data/

.....
.....
.....
.....
/nazwa i adres oferenta/

FORMULARZ OFERTY

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 02/ZO/POPW/2016 pt. „**Komplet narzędzi wytłaczarskich**” w ramach projektu pod nazwą „Innowacyjne energooszczędne okno jako efekt wdrożenia wyników prac badawczo – rozwojowych” realizowanego na mocy umowy POPW.01.03.01-28-0001/15-00 w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia na lata 2014 -2020, OŚ priorytetowa 1 Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, Działanie 1.3 Ponadregionalne powiązania kooperacyjne, 1.3.1 Wdrażanie innowacji przez MŚP, poniżej przedstawiamy ofertę.

.....
.....
/nazwa i adres Oferenta/

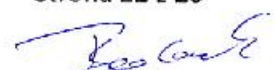
numer telefonu: numer fax:
adres internetowy adres e-mail:
REGON: NIP:

1. Przedmiot niniejszej oferty stanowią:

Komplet narzędzi wytłaczarskich, wraz montażem i uruchomieniem, służący do wyekstrudowania energooszczędnego systemu profili okiennych PVC, składający się z poniższych elementów:

1. narzędzie wytłaczarskie profila ramy,
2. narzędzie wytłaczarskie profila skrzydła płaskiego,
3. narzędzie wytłaczarskie profila klipsa dociskowego,
4. narzędzie wytłaczarskie profila słupka stałego,
5. narzędzie wytłaczarskie profila adaptera do słupka,
6. narzędzie wytłaczarskie profila listwy przyszybowej ze skośnymi krawędziami 24,
7. narzędzie wytłaczarskie profila listwy przyszybowej ze skośnymi krawędziami 30,
8. narzędzie wytłaczarskie profila listwy przyszybowej ze skośnymi krawędziami 44,
9. narzędzie wytłaczarskie profila listwy przyszybowej o zaokrąglonym kształcie 24,
10. narzędzie wytłaczarskie profila listwy przyszybowej o zaokrąglonym kształcie 30,
11. narzędzie wytłaczarskie profila listwy przyszybowej o zaokrąglonym kształcie 44.

2. Oferujemy wykonanie określonego powyżej przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym nr 02/ZO/POPW/2016 oraz w szczegółowej specyfikacji technicznej, stanowiącej załącznik nr 1 do zapytania ofertowego 02/ZO/POPW/2016 za cenę netto





..... EUR,
słownie
.....
..... EURO.

3. Do powyższych cen zostanie doliczony podatek VAT zgodnie z powszechnie obowiązującymi przepisami prawa.
4. Czas reakcji serwisu w odniesieniu do przedmiotu zamówienia: godzin.
5. Na całość przedmiotu niniejszej oferty udzielamy gwarancji na okres: miesięcy.
6. Oświadczamy, że:
 - 6.1. zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego nr 02/ZO/POPW/2016 wraz integralnymi załącznikami i nie wnosimy do tych dokumentów żadnych zastrzeżeń.
 - 6.2. uważamy się za związanych niniejszą ofertą na okres wskazany w zapytaniu ofertowym, tj. 3 miesiące od daty upływu terminu składania ofert.
 - 6.3. spełniamy warunki udziału w postępowaniu określone w zapytaniu ofertowym, a w szczególności:
 - posiadamy uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
 - posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie w zakresie objętym przedmiotem zamówienia.
 - będziemy posiadali niezbędny potencjał techniczny w momencie realizacji przedmiotu zamówienia.
 - nasza sytuacja ekonomiczna i finansowa umożliwia realizację przedmiotu zamówienia.
 - 6.4. nie jesteśmy podmiotem powiązany osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu udziałów lub co najmniej 5% akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
 - 6.5. Nie podlegamy wykluczeniom z przyczyn opisanych w pkt. V.6) zapytania ofertowego nr 02/ZO/POPW/2016/
7. W przypadku przyznania nam zamówienia, zobowiązujemy się do zawarcia umowy w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego.



8. Niniejszym informujemy, że informacje składające się na ofertę, zawarte na stronach od do stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i jako takie nie mogą być ogólnie udostępnione.
9. Integralną część oferty stanowią następujące dokumenty:
1.
 2.
 3.
 4.
 5.

Uwaga:

Jeżeli dołączane są odpisy dokumentów lub ich kopie, to muszą być one poświadczone przez Oferenta za zgodność z oryginałem.

.....
miejsowość, data

.....
*podpis z pieczętką imienną lub czytelny podpis osoby
uprawnionej do reprezentowania Oferenta*

Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego nr 02/ZO/POPW/2016

I.1) Cena i warunki płatności

- 1) Cena przedmiotu zamówienia zgodnie z treścią oferty.
- 2) Warunkiem płatności jest prawidłowe wystawienie faktury VAT.

I.2) Gwarancja i rękojmia

- 1) Okres gwarancji na przedmiot zamówienia zgodnie z treścią oferty;
- 2) Bieg gwarancji rozpoczyna się od dnia dokonania bezusterkowego odbioru końcowego przedmiotu zamówienia lecz nie później jak od dnia rozpoczęcia produkcji z wykorzystaniem przedmiotu umowy;
- 3) Strony nie wyłączają i nie ograniczają rękojmi określonej treścią przepisów polskiego kodeksu cywilnego.
- 4) Zamawiający uprawniony jest do wykorzystania uprawnień wynikających z rękojmi, bądź gwarancji.

I.3) Czas reakcji serwisu wyrażony w godzinach:

Zgodnie z treścią oferty.

I.4) Miejsce realizacji przedmiotu zamówienia

Hala produkcyjna Zamawiającego usytuowana na dz. o nr ew. 22/8, 19-335 Niedźwiedzkie, gmina Prostki.

I.5) Terminy:

Nieprzekraczalny maksymalny termin realizacji przedmiotu zamówienia – 28.04.2017 roku.

I.6) Zmiany umowy

Zgodnie z warunkami zapytania ofertowego i powszechnie obowiązującymi przepisami prawa, przy czym wszelkie zmiany umowy będą wymagały formy pisemnej pod rygorem nieważności.

I.7) Kary umowne

- 1) w przypadku opóźnienia w realizacji przedmiotu zamówienia – Wykonawca zapłaci Zamawiającemu 0,05% wartości umowy netto za każdy dzień opóźnienia, lecz nie więcej niż 5% wartości przedmiotu zamówienia netto;
- 2) w przypadku odstąpienia od umowy w części lub w całości przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy – Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 20% wartości przedmiotu umowy;
- 3) w przypadku opóźnienia w realizacji obowiązków gwarancyjnych bądź rękojmianych Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 0,05% wartości przedmiotu umowy;
- 4) zapłata kar umownych nie wyłącza możliwości żądania odszkodowania przewyższającego zastrzeżone kary;

I.8) Zobowiązanie do zachowania poufności

Strony zobowiązane będą do zachowania w poufności wszelkich danych uzyskanych w związku i w trakcie realizacji przedmiotu Zamówienia. Zamawiający uprawniony jest do ujawniania danych Wykonawcy i informacji objętych treścią umowy osobom i podmiotom uprawnionym zgodnie z



warunkami realizacji projektu i powszechnie obowiązującymi przepisami prawa, jak również wszelkimi dokumentami kreującymi obowiązek przekazywania danych (umowa z Instytucją Pośredniczącą, wytyczne, podręczniki, zalecenia i inne).

I.9) Prawo umowy

Polskie

I.10) Waga dokumentacji

Powszechnie obowiązujące przepisy prawa oraz umowa zawarta między stronami. Zarówno zapytanie ofertowe, jak i oferta wykonawcy będzie stanowiła integralną część zawartej umowy;

I.11) Właściwość sądu

Właściwość powoda, dopuszcza się określenie właściwości wyłącznej – wg. miejsca siedziby Zamawiającego;

